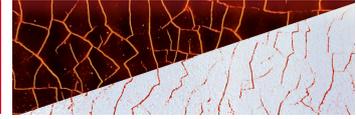


MR[®] 222 Magnetpulver



Produkteigenschaften

- Fluoreszierendes Magnetpulver für die Nassprüfung
- Öl- und Wassersuspendierbar
- Eisenkern
- Verdünnbar von 1:100 bis 1:1000
- Verwendbar unter Tageslicht, mit und ohne Untergrundfarbe
- Verwendbar unter UV-Licht
- Klare, präzise und schnelle Rissanzeigen
- Geringe Hintergrundfluoreszenz
- Hohe Empfindlichkeit
- Mittlere Korngröße da: 4 µm
- Kennzeichnungsfrei - ECO-Line

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Gebinde: 3 Jahre
Lagertemperatur: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: Abhängig vom Trägermedium



Zulassungen / Konformitäten

- EN ISO 9934-2
- ASME Code V, Art.7, T-731
- ASME Code V, Art.7, T-765.2



Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich.

Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Reiniger: MR® 71, MR® 79, MR® 85, MR® 88, MR® 3001, MR® 3002
Untergrundfarbe: MR® 72, MR® 72 TF, MR® 72 LS, MR® 725, MR® 726, MR® 721
Testkörper: Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Test-Block
Messgerät: Feldstärkenmessgerät, UVA/Lux, Luxmeter
Handmagnet: MR® 50, MR® 56

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!