



# Magnetpulverprüfung

Produktinformation

MR<sup>®</sup> 158-R K Magnetpulver-Konzentrat

**MR**<sup>®</sup>  
CHEMIE  
NDT-materials

TO SEE MORE!

## MR<sup>®</sup> 158-R K Magnetpulver-Konzentrat

gelb-grün fluoreszierend, 1:40, wassersuspendierbar  
**mit erhöhtem Korrosionsschutz-Anteil**  
für die Magnetpulverprüfung nach DIN EN ISO 9934-1

### Produktbeschreibung:

- In Wasser dispergierbares Magnetpulver-Konzentrat mit fluoreszierenden ferromagnetischen Teilchen
- Inklusive hohem Korrosionsschutz und weiteren Additiven
- Nitrit-, halogen- und silikonfrei
- Mittlere Korngröße  $d_a = 1-3 \mu\text{m}$
- Sediment 0,2-0,3 ml (0,5 h)
- Unter UV-Licht gelb-grün fluoreszierend
- Verarbeitungstemperatur +10 to +50 °C
- Kennzeichnungsfrei – ECO-LINE

### Zulassungen und Spezifikationen:

- Mustergeprüft nach DIN EN ISO 9934 Teil 2
- Bestimmung der korrosiven Bestandteile nach ASME Code, Section V, Article 7
- In Übereinstimmung mit Lloyd's Reg., Bureau Veritas, Det Norske Veritas, zugelassen von Framatome ANP

### Anwendung:

- Die zu prüfende Oberfläche in geeigneter Weise von Zunder, Rost sowie anderen groben Verunreinigungen befreien
- Konzentrat vor Gebrauch gut schütteln
- Mit Wasser im üblichen Mischungsverhältnis 1:40 (Volumenanteile) eine betriebsfertige Prüfmittelsuspension herstellen.
- Beim Magnetisieren (z.B. mit einem MR<sup>®</sup> Handmagneten) die fertige Suspension aufsprühen
- Bei Magnetpulver-Prüfanlagen den fertigen Ansatz in den Behälter mit der Prüfmittelpumpe füllen
- Eventuelle Ungängen werden jeweils als gelb-grün fluoreszierende Magnetpulverraupe unter UV-Bestrahlung sichtbar

### Mindesthaltbarkeit:

- 2 Jahre bei Raumtemperatur

### Lieferformen:

- 1 kg, 5 kg