



Magnetpulverprüfung

Produktinformation

MR[®] 158-R Magnetpulver-Konzentrat

MR[®]
CHEMIE
NDT-materials

TO SEE MORE!

MR[®] 158-R Magnetpulver-Konzentrat

gelb-grün fluoreszierend, 1:50, wassersuspendierbar
für die Magnetpulverprüfung nach DIN EN ISO 9934-1

Produktbeschreibung:

- In Wasser dispergierbares Magnetpulver-Konzentrat mit fluoreszierenden ferromagnetischen Teilchen
- Inklusive Korrosionsschutz und weiteren Additiven
- Nitrit-, halogen- und silikonfrei
- Mittlere Korngröße $d_a = 1-3 \mu\text{m}$
- Unter UV-Licht gelb-grün fluoreszierend
- Sediment: 0,20 – 0,30 ml / 100 ml (1 h)
- Verarbeitungstemperatur: +10°C bis +80°C
- Kennzeichnungsfrei – ECO-LINE

Zulassungen und Spezifikationen:

- Mustergeprüft nach DIN EN ISO 9934 Teil 2
- Bestimmung der korrosiven Bestandteile nach ASME Code, Section V, Article 7
- In Übereinstimmung mit Lloyd's Reg., Bureau Veritas, Det Norske Veritas, zugelassen von Framatome ANP

Anwendung:

- Die zu prüfende Oberfläche in geeigneter Weise von Zunder, Rost sowie anderen groben Verunreinigungen befreien.
- Konzentrat vor Gebrauch gut schütteln!
- Mit Wasser im üblichen Mischungsverhältnis von 1:20 bis 1:50 (Volumenanteile) eine betriebsfertige Prüfmittelsuspension herstellen.
- Beim Magnetisieren (z.B. mit einem MR[®]-Handmagneten) die fertige Suspension aufsprühen.
- Bei Magnetpulver-Prüfanlagen die Suspension in den Behälter mit der Prüfmittelpumpe füllen und mit dem üblichen Prüfvorgang beginnen.
- Eventuelle Ungängen werden jeweils als gelb-grün fluoreszierende Magnetpulverraupe unter UV-Bestrahlung sichtbar.
- Achtung: Pulverrückstände in den Liefergebinden verringern den Sedimentgehalt im Prüfmittel-Behälter!

Mindesthaltbarkeit:

- 2 Jahre bei Raumtemperatur

Lieferformen:

- 100 g, 1 kg, 5 kg