



- 1| Duales System für die Trockenprüfung sowie für die Nassprüfung unter Zugabe von Additiven
2| nicht nach ASTM E 1444 / 1444 M

	TRÄGER-MEDIUM		LIEFERFORM					EMPFOHLENE KONZENTRATION						FARBE				PARTIKELGRÖSSE d _s						TEMPERATURBEREICH					ADDITIV ENTHALTEN							
	öl	Wasser	Konzentrat	Gebrauchsfertig	Trockenpulver	Druckluft	Aerosol	1:25	1:40	1:50	1:100	1:200	1:1000	schwarz	rot	gelb-grün	grün	0,2 µm	1-3 µm	2,5 - 5 µm	3-7 µm	15-160 µm	+5°C bis +50°C	+50°C bis +130°C	>50°C bis +185°C	<150°C	<315°C	<500°C	Antischaum	Korrosionsschutz	Netzmittel					
FARBIG	MR°76 S ²	•		H304			H222 H252							•				•					•													
	MR°76 S Version A	•		H304			H222 H252							•				•					•													
	MR°76 S Version D ²	•		H304			H222 H252							•				•					•													
	MR°76 SH ²	•		ECO-LINE			H222 H252							•				•					•													
	MR°76 SR	•		ECO-LINE			H222 H252							•				•					•													
	MR°210 ^{1 2}	•	•		ECO-LINE							•		•				•					•							•						
	MR°210 ¹	•	•		ECO-LINE						•			•				•					•							•						
	MR°214 ²		•	H319							•			•				•					•							•	•	•				
	MR°214		•	H319					•					•				•					•							•	•	•				
	MR°220 ²		•	ECO-LINE							•			•				•					•							•	•	•				
	MR°221 ²		•	ECO-LINE							•			•				•					•							•	•	•				
	MR°221 GF ² Version A		•	ECO-LINE										•				•					•							•	•	•				
MR°221 GF		•	ECO-LINE		ECO-LINE								•				•					•							•	•	•					
MR°230 ²		•	ECO-LINE										•				•					•				•										
FLUORESZIEREND	MR°76 F	•		H304			H222 H252										•					•														
	MR°76 FH	•		ECO-LINE			H222 H252										•					•														
	MR°76 FR	•		ECO-LINE			H222 H252										•					•														
	MR°761 F	•		H304			H222 H252											•					•													
	MR°110 ¹	•	•		ECO-LINE						•			•				•					•													
	MR°114		•	H319							•							•					•							•	•	•				
	MR°121		•	ECO-LINE							•			•				•					•							•	•	•				
	MR°131	•		H304							•			•				•					•													
	MR°131-R	•		ECO-LINE							•			•				•					•													
	MR°131-R GF	•		ECO-LINE										•				•					•													
	MR°133-R		•	ECO-LINE							•			•				•					•							•	•	•				
	MR°153		•	ECO-LINE							•			•				•					•							•	•	•				
	MR°153 HS		•	ECO-LINE							•			•				•					•							•	•	•				
	MR°153 PO		•	ECO-LINE							•			•				•					•							•	•	•				
	MR°158		•	ECO-LINE							•			•				•					•							•	•	•				
MR°158-R		•	ECO-LINE							•			•				•					•							•	•	•					
MR°158-R K		•	ECO-LINE							•			•				•					•							•	•	•					
MR°158-R GF		•	ECO-LINE		ECO-LINE								•				•					•							•	•	•					

	BASIS			LIEFERFORM		TEMPERATURBEREICH
	Lösemittel	öl	Wasser	Gebrauchsfertig	Aerosol	+5°C bis +50°C
UNTERGRUNDFARBE	MR°72	•		H225 H315 H319 H336	H222 H252 H317 H336	•
	MR°72 LS	•		H225 H315 H319 H336	H222 H252 H317 H336	•
	MR°721		•	ECO-LINE		•
	MR°725	•		H225 H319 H336	H222 H252 H317 H336	•
	MR°726	•			H225 H319 H336	•
TRÄGE MEDIEN	MR°82		•	H304		•
	MR°82-R		•	ECO-LINE		•

	BASIS			LIEFERFORM		TEMPERATURBEREICH
	Lösemittel	Wasser	Konzentrat	Gebrauchsfertig	Aerosol	+5°C bis +50°C >50 °C
ADDITIVE	MR°300		•	ECO-LINE		•
	MR°302		•	ECO-LINE		•
	MR°400		•	ECO-LINE		•
	MR°500		•	ECO-LINE		•
	MR°602		•	H314 H317 H319		•
REINIGER	MR°71	•		H222 H319 H336	H222 H319 H336	•
	MR°603		•	H314 H318		•

Angaben zu den folgenden Normen und Spezifikationen finden Sie in der jeweiligen Produktinfo: EN ISO 9934-1 • ASME Code V, Art. 7 • ASTM E 1444/1444M • AMS 2641 • AMS 3040 • AMS 3041 • AMS 3042 • AMS 3043 • AMS 3044 • AMS 3045 • AMS 3046 • PMUC (EDT) • RCC-M • ASME Boiler and Pressure Vessel Code • TLV 9612 01 • Niedriger Halogen- und Schwefelgehalt nach EN ISO 9934-2 • AS 4792