



MR[®] 76 F Magnetpulver-Fluid-Spray

fluoreszierend, gebrauchsfertig
für die Magnetpulverprüfung nach DIN EN ISO 9934 Teil 1

Produktbeschreibung:

- Gemisch aus isoparaffinischen Kohlenwasserstoffen, Additiven und Pigmenten
- MR[®] 76 F Magnetpulver-Fluid fluoreszierend dient zum Nachweis feinsten Risse bei der Magnetpulverprüfung unter UV-Licht
- Mittlere Korngröße des Magnetpulvers: $d_a = 3-4 \mu\text{m}$
- Geruchsarm, auf Ölbasis
- Hinsichtlich des Gehalts an korrosiven Bestandteilen erfüllt MR[®] 76 F Magnetpulver-Fluid fluoreszierend die Forderungen des ASME Codes, Section V, Article 6, T-641.

Zulassungen und Spezifikationen:

- Muster geprüft nach DIN EN ISO 9934 Teil 2
- Bestimmung der korrosiven Bestandteile nach ASME Code, Section V, Article 6, T-641
- In Übereinstimmung mit Lloyd's Reg., Bureau Veritas, Det Norske Veritas, zugelassen von Framatome ANP

Anwendung:

- Die zu prüfende Oberfläche in geeigneter Weise von Fetten und Ölen (z.B. mit MR[®] 71 Untergrundentferner) sowie von Zunder, Rost (Drahtbürste) und anderen groben Verunreinigungen befreien
- Beim Magnetisieren (z.B. mit einem MR[®] Handmagneten) MR[®] 76 F Magnetpulver-Fluid fluoreszierend aufsprühen
- Eventuelle Ungenzen werden unter UV-Licht jeweils als gelb-grün fluoreszierende Magnetpulver-Raupe auf der Oberfläche sichtbar
- Die zu prüfende Oberfläche kann nach der Dokumentation mit MR[®] 71 Untergrundentferner wieder gereinigt werden
- Verarbeitungstemperatur bis max. 100 °C

Mindesthaltbarkeit:

- 4 Jahre bei Raumtemperatur

Lieferformen:

- Aerosoldose, 500 ml Inhalt (1 VE = 12 Dosen / Karton)
- Gebinde 5 L, 10 L