



Spezialprodukte

Produktinformation

MR[®] 750 Ultraschall-Koppelgel



MR[®] 750 Ultraschall-Koppelgel

für die zerstörungsfreie Werkstoffprüfung

Produktbeschreibung:

MR[®] 750 Ultraschall-Koppelgel mit speziellem Korrosionsschutz eignet sich für die zerstörungsfreie Werkstoffprüfung. Es zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- wasserbasierend
- akustisch präzise
- beste Leitfähigkeit
- hochviskos, nicht tropfend
- korrosionsinhibierend
- fettfrei, silikonfrei, formaldehydfrei
- wasserlöslich
- geruchlos
- nicht toxisch
- indifferent bei Kontakt mit Haut und Kleidung; pH-Wert ca. 8,0
- MR[®] 750 Ultraschall-Koppelgel entspricht hinsichtlich des Gehalts an korrosiven Bestandteilen der DIN 25493:1997 (Schutz metallischer Bauteiloberflächen, u.a. Kerntechnische Anlagen)
- MR[®] 750 Ultraschall-Koppelgel erfüllt hinsichtlich des Gehalts an korrosiven Bestandteilen die Forderungen des ASME Code V, Art. 5, T-533 und ASME Code V, Art. 6, T-641 bezeichnet werden.

Zulassungen und Spezifikationen:

- Untersuchung auf Chlor-, Fluor- und Schwefelgehalt nach ASME Code V, Art. 5, T-533 und ASME Code V, Art. 6, T-641

Anwendung:

- MR[®] 750 Ultraschall-Koppelgel wurde speziell für die Ultraschallprüfung in der zerstörungsfreien Werkstoffprüfung entwickelt.
- MR[®] 750 auf das Material auftragen, Prüfkopf aufsetzen und mit der Prüfung beginnen. MR[®] 750 verteilt sich gleichmäßig unter dem Prüfkopf.
- MR[®] 750 kann auch für beschichtete Werkstoffe, Kunststoffe, Gummi/Metall-Verbindungen, etc. verwendet werden. Temperaturbereich: -10°C bis +80°C.
- Nach der Prüfung MR[®] 750 mit einem trockenen Tuch, mit Wasser oder mit MR[®] 88 Zwischenreiniger die Oberfläche abwischen.

Mindesthaltbarkeit:

- 1 Jahr bei Raumtemperatur

Lieferformen:

- 250 ml, 5 L

