



## MR<sup>®</sup> 210 Magnetpulver, schwarz

1:300, öl- und wassersuspendierbar  
für Trocken- oder Nassprüfung  
für die Magnetpulverprüfung nach DIN EN ISO 9934-1

### Produktbeschreibung:

- hochempfindliches in Öl oder Wasser suspendierbares Pulver aus ferromagnetischen Teilchen
- geeignet für die Trockenprüfung an warmen und heißen Oberflächen
- mittlere Korngröße  $d_a = 0,2 \mu\text{m}$

### Anwendung:

- die zu prüfende Oberfläche in geeigneter Weise von Fetten und Ölen (mit MR<sup>®</sup> 71 Untergrundentferner) bzw. von Zunder, Rost sowie anderen groben Verunreinigungen befreien

#### Nassprüfung:

- mit Wasser oder MR<sup>®</sup> 82 Fluxöl im üblichen Mischungsverhältnis 1:300 (Volumenanteile) eine betriebsfertige Prüfmittelsuspension herstellen
- je nach Bedarf können unsere Additive MR<sup>®</sup> 300 Rostschutzmittel, MR<sup>®</sup> 400 Entspannungsmittel und MR<sup>®</sup> 500 Antischaumemulsion zugesetzt werden
- um einen guten Kontrast zu erreichen, MR<sup>®</sup> 72 Untergrundfarbe weiß als dünnen Film auf die zu prüfende Oberfläche aufbringen (Schichtdicke max. 40  $\mu\text{m}$ )
- beim Magnetisieren (z.B. mit einem MR<sup>®</sup> Handmagneten) die fertige Suspension aufsprühen
- eventuelle Ungenzen werden jeweils als schwarze Magnetpulverraupe sichtbar
- die zu prüfende Oberfläche kann nach der Dokumentation mit MR<sup>®</sup> 71 Untergrundentferner wieder gereinigt werden

#### Trockenprüfung:

- um einen guten Kontrast zu erreichen, MR<sup>®</sup> 72 Untergrundfarbe weiß als dünnen Film auf die zu prüfende Oberfläche aufbringen (Schichtdicke max. 40  $\mu\text{m}$ )
- beim Magnetisieren (z.B. mit einem MR<sup>®</sup> Handmagneten) das Pulver aufstäuben
- eventuelle Ungenzen werden jeweils als schwarze Magnetpulverraupe sichtbar
- die zu prüfende Oberfläche kann nach der Dokumentation mit MR<sup>®</sup> 71 Untergrundentferner wieder gereinigt werden

### Mindesthaltbarkeit:

- 4 Jahre bei Raumtemperatur

### Lieferformen:

- 500 g, 1 kg