



MR[®] 156 Aktivkohle

zur Brauchwasseraufbereitung in
MR[®] 103 AKF Aktivkohlefilteranlagen oder Adsorbern

Allgemeines

Aktivkohle ist reiner Kohlenstoff, der aufgrund seiner porösen Struktur eine große innere Oberfläche besitzt, auf der sich Moleküle anlagern können (Adsorption). Sie wird durch ein Aktivierungsverfahren bei hohen Temperaturen hergestellt und erhält je nach Verfahren spezifische Eigenschaften.

Aktivkohlefilter können auf Grund ihrer guten Adsorptionseigenschaften für die Abwasser- bzw. Kreislaufwasserreinigung eingesetzt werden.

Aktivkohle enthält auch immer einen Staubanteil, der sich herstellungsbedingt nicht vermeiden lässt und bis zu 5 Gewichtsprozent betragen kann.

Zur Gewährleistung einer optimalen Funktion und zur Vermeidung eines unerwünschten Staubeintrages muss die Aktivkohle vor Gebrauch 24 Stunden lang gewässert werden. Anschließend erfolgt die Spülung mit Wasser bis das durchlaufende Wasser keine Staubanteile mehr aufweist.

Aktivkohleanlagen bestehen aus dicken Schichten gekörnter Aktivkohle (Körnchen mit etwa 0,5 bis 3 mm Durchmesser). Im Gebrauch belädt sich die Aktivkohle mit den unerwünschten Wasserinhaltsstoffen. Nach einer bestimmten Zeit muss sie deshalb aus dem Filter entfernt und regeneriert bzw. entsorgt und ausgetauscht werden. Geschieht dies nicht rechtzeitig, können die adsorbierten Stoffe wieder herausgewaschen werden und eine ordnungsgemäße Abwasser-/Kreislaufwasserreinigung ist nicht mehr gewährleistet.

Produktbeschreibung:

- MR[®] 156 Aktivkohle wird aus selektierten Steinkohlesorten nach strengen Qualitätsnormen hergestellt
- Schnelle Benetzbarkeit, hohe Sinkgeschwindigkeit und ein Maximum an Leistungsfähigkeit bezogen auf das Einsatzvolumen
- Eine fast ideale Porenstruktur zur Adsorption von Grundwasser-Verunreinigungen
- Diese Eigenschaften sichern dem Anwender ein Produkt mit langer Standzeit und hoher Wirtschaftlichkeit
- Hohe Dichte
- Feine Porenstruktur
- Kompaktes Produkt geeignet zur mehrfachen Reaktivierung

Spezifikationen

Jodzahl, min.	850	
Korngröße		
> 12 mesh (1,70 mm), max.	5	Gew. %
< 40 mesh (0,42 mm), max.	4	Gew. %
Hauptkorndurchmesser	1,0	mm
Wirksame Größe	0,6-0,7	mm
Abriebwiderstandszahl min.	75	
Feuchte bei Verpackung max.	2	Gew. %
Gesamtoberfläche nach BET	900	m ² /g
Schüttgewicht (rückgespült)	500	g/l
Gleichförmigkeitskoeffizient	2,0	