



## MR<sup>®</sup> 121 Magnetpulver-Konzentrat

fluoreszierend, 1:200, wassersuspendierbar  
für die Magnetpulverprüfung nach DIN EN ISO 9934-1

### Produktbeschreibung:

- wassermischbares Konzentrat mit fluoreszierenden ferromagnetischen Teilchen
- mittlere Korngröße  $d_{50} = 3 \mu\text{m}$
- unter UV-Bestrahlung gelb-grün fluoreszierend

### Anwendung:

- die zu prüfende Oberfläche in geeigneter Weise von Zunder, Rost sowie anderen groben Verunreinigungen befreien
- Konzentrat vor Gebrauch gut schütteln
- mit Wasser im üblichen Mischungsverhältnis 1:200 (Volumenanteile) eine betriebsfertige Prüfmittelsuspension herstellen
- je nach Bedarf können unsere Additive MR<sup>®</sup> 300 Rostschutzmittel, MR<sup>®</sup> 400 Entspannungsmittel und MR<sup>®</sup> 500 Antischaumemulsion zugesetzt werden
- beim Magnetisieren (z.B. mit einem MR<sup>®</sup> Handmagneten) die fertige Suspension aufsprühen
- eventuelle Ungenzen werden jeweils als gelb-grün fluoreszierende Magnetpulverraupe unter UV-Bestrahlung sichtbar

### Mindesthaltbarkeit:

- 2 Jahre bei Raumtemperatur

### Lieferformen:

- 1 kg