



MR[®] 110 Magnetpulver fluoreszierend

1:1000, öl- und wassersuspendierbar
für Trocken- oder Nassprüfung
für die Magnetpulverprüfung nach DIN EN ISO 9934-1

Produktbeschreibung:

- hochempfindliches, in Öl oder Wasser mischbares Pulver mit fluoreszierenden ferromagnetischen Teilchen
- geeignet für die Trockenprüfung an warmen und heißen Oberflächen
- mittlere Korngröße $d_{50} = 3 \mu\text{m}$
- unter UV-Bestrahlung gelb-grün fluoreszierend

Anwendung:

- die zu prüfende Oberfläche in geeigneter Weise von Zunder, Rost sowie anderen groben Verunreinigungen befreien

Nassprüfung:

- mit Wasser oder MR[®] 82 Fluxöl im üblichen Mischungsverhältnis 1:1000 (Volumenanteile) eine betriebsfertige Prüfmittelsuspension herstellen
- je nach Bedarf können unsere Additive MR[®] 300 Rostschutzmittel, MR[®] 400 Entspannungsmittel und MR[®] 500 Antischaumemulsion zugesetzt werden
- beim Magnetisieren (z.B. mit einem MR[®] Handmagneten) die fertige Suspension aufsprühen

Trockenprüfung:

- beim Magnetisieren (z.B. mit einem MR[®] Handmagneten) das Pulver aufstäuben
- eventuelle Ungenzen werden jeweils als gelb-grün fluoreszierende Magnetpulverraupe unter UV-Bestrahlung sichtbar

Mindesthaltbarkeit:

- 4 Jahre bei Raumtemperatur

Lieferformen:

- 500 g