



MR[®] 85 Zwischenreiniger

Vor- und Zwischenreiniger
für die Eindringprüfung nach EN 571 Teil 1

Produktbeschreibung:

- Lösemittelgemisch auf alkoholischer Basis, Verfahren C nach EN 571 Teil 1
- Langsam trocknend
- Flammpunkt Wirkstoff +13 °C
- Geeignet für alle Metalle (die Eignung für Kunststoffe ist vor Anwendung zu prüfen)
- Prüfsicherheit ist gewährleistet im Temperaturbereich von +10°C bis +50°C
- Überkopf sprühbar

Zulassungen und Spezifikationen:

- Musterprüfung nach DIN EN ISO 3452 Teil 2
- Niedriger Halogen- und Schwefelgehalt nach DIN EN ISO 3452 Teil 2 und ASME Code, Section V, Article 6, T-641
- In Übereinstimmung mit Lloyd's Reg., Bureau Veritas, Det Norske Veritas, zugelassen von Framatome ANP

Anwendung:

- Verunreinigungen wie Rost, Zunder und Lacke müssen von der zu prüfenden Oberfläche entfernt werden. Öl- und Fettfreiheit der Oberflächen kann durch die Vorreinigung mit MR[®] 85 Zwischenreiniger gewährleistet werden.
- MR[®] Penetrant auf die zu prüfende Oberfläche sprühen, pinseln oder zwangsbenetzen mittels tauchen. Mindestens 5 min. einwirken lassen.
- Überschüssiges MR[®] Penetrant von der Oberfläche mit einem mit MR[®] 85 Zwischenreiniger befeuchtetem fusselfreien Tuch entfernen.
- Die trockene Oberfläche aus ca. 20 cm Entfernung mit MR[®] Entwickler (z.B. MR[®] 70) besprühen. Die Entwicklerschicht darf nicht zu dick sein, da feine Risse sonst nicht sichtbar werden. Zur Oberfläche hin offene Fehler werden je nach verwendetem Penetrant als rote oder fluoreszierende Anzeige sichtbar.

Mindesthaltbarkeit:

- 4 Jahre bei Raumtemperatur

Lieferformen:

- Aerosoldose, 500 ml Inhalt (1 VE = 12 Dosen / Karton)
- 5 L, 30 L, 200 L