



## MR<sup>®</sup> 82 Fluxöl Trägerflüssigkeit

für die Magnetpulverprüfung nach DIN EN ISO 9934-1

---

### Produktbeschreibung:

- klare, farblose und fluoreszenzfreie Flüssigkeit
- zum Ansetzen und Verdünnen von MR<sup>®</sup> 210 Magnetpulver, MR<sup>®</sup> 110 Magnetpulver, MR<sup>®</sup> 111 Magnetpulver, MR<sup>®</sup> 225 Magnetpulverkonzentrat oder MR<sup>®</sup> 131 Magnetpulverkonzentrat.
- nahezu geruchlos

### Anwendung:

- die zu prüfende Oberfläche in geeigneter Weise von Zunder, Rost sowie anderen groben Verunreinigungen befreien
- Prüfmittelsuspension mit MR<sup>®</sup> 210 Magnetpulver, MR<sup>®</sup> 110 Magnetpulver, MR<sup>®</sup> 111 Magnetpulver, MR<sup>®</sup> 225 Magnetpulverkonzentrat oder MR<sup>®</sup> 131 Magnetpulverkonzentrat herstellen
- das Mischungsverhältnis muss auf den Anwendungsfall abgestimmt werden
- beim Tageslichtverfahren MR<sup>®</sup> 72 Untergrundfarbe Weiß auf die Oberfläche aufbringen
- beim Magnetisieren (z.B. mit einem MR<sup>®</sup> Handmagneten) die fertige Suspension aufsprühen
- eventuelle Ungenzen werden in nur kurzer Zeit (beim Tageslichtverfahren als schwarze Anzeige und bei der fluoreszierenden Prüfung unter UV-Strahlung als gelbgrün fluoreszierende Anzeige) sichtbar

### Mindesthaltbarkeit:

- 4 Jahre bei Raumtemperatur

### Lieferformen:

- 5 L, 30 L, 200 L