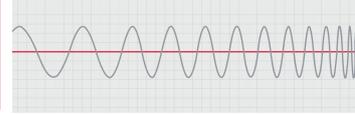




MR[®] 822 Koppelöl für Ultraschallprüfung



Produkteigenschaften

- Ölbasierend
- Für viele Oberflächen geeignet
- Gute Benetzung
- Geruchsneutral
- Aerosol über Kopf sprühbar
- Koppelmittel für die Ultraschallprüfung

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Aerosol: 3 Jahre

Lagerung: + 5 °C - + 45 °C

Anwendung: +10 °C - + 50 °C



Zulassungen / Konformitäten

- DIN EN ISO 9934-2
- ASME Code V, Art. 6, T-641



Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Reiniger: MR® 79, MR® 85, MR® 88

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!