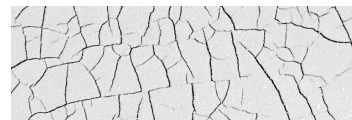


MR[®] 82-R Fluxöl



Produkteigenschaften

- Trägerflüssigkeit für die fluoreszierende und farbige Magnetpulverprüfung mit öl suspendierbaren MR[®]-Magnetpulvern nach DIN EN ISO 9934-1
- geruchslos
- klare Farbe unter Tageslicht
- Kennzeichnungsfrei – ECO-Line

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Gebinde: 3 Jahre

Lagertemperatur: + 5 °C - + 45 °C

Anwendung: - 10 °C - + 135 °C



Zulassungen / Konformitäten

- DIN EN ISO 9934-2
- ASME Code V, Art. 7, T-731
- ASME Code V, Art.7, T-765.2
- ASTM E709

- ASTM E1444
- ASME BPVC
- RCC-M



Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Reiniger:	MR [®] 79, MR [®] 85, MR [®] 88, MR [®] 3001, MR [®] 3002
Messgerät:	Feldstärkenmessgerät, UVA/Lux, Luxmeter
Handmagnet:	MR [®] 50, MR [®] 56
Testkörper:	Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Magnetfeld-Anzeiger (Pie Gauge), Testkörper nach Prof. Berthold, Ketos-Ring

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!