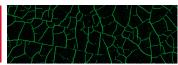
PRODUKTINFORMATION

Magnetpulverprüfung





MR[®] 761 F Magnetpulver-Fluid fluoreszierend





Produkteigenschaften

- Gebrauchsfertige Magnetpulver-Suspension für die fluoreszierende Magnetpulverprüfung
- Öl basierend
- Hoch brillant (hoher Fluoreszenzkoeffizent), daher geeignet für höhere Umgebungsbeleuchtungsstärken
- Absetzvolumen (1h) 0,25 0,35 ml/ 100ml
- Mittlere Korngröße da 8 μm
- Gelb grüne Rissanzeige

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Aerosol / Gebinde: 3 Jahre bei Lagertemperatur Lagerung: + 5 °C - + 45 °C Anwendung: - 10 °C - + 85 °C



Zulassungen / Konformitäten

- AMS 3046 (nur Aerosol)
- AMS 2641 Type 21
- ASME B & PV Code, Sec V
- ASTM E1444 / 1444M
- ASME Code V, Art. 7
- RCC-M
- AMS 3044
- AMS 3045
- ASTM E709
- EN ISO 9934-2

Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger MR® 71, MR® 79, MR® 85, MR® 88, MR® 3001, MR® 3002

UV-Leuchte: MR® 975, MR® 96 E, MR® 96 ESL

Testkörper: Vergleichskörper 1 und 2, Test-Block

Messgerät: Feldstärkenmessgerät, UVA/Lux, Luxmeter

Handmagnet: MR® 50, MR® 56

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!