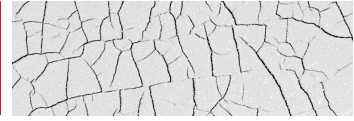


MR[®] 76 SH Magnetpulver-Fluid



Produkteigenschaften

- MR 76 SH dient zum Nachweis feinsten Risse bei der Magnetpulverprüfung, hochempfindliches Prüfmittel für Temperaturbereiche von 50–130 °C
- Mittlere Korngröße $d_{50} = 2,5 - 5 \mu\text{m}$
- Sediment 0,6 – 1,0 ml/100 ml (1 h)
- Flammpunkt Wirkstoff: > 290 °C
- Siedepunkt Wirkstoff: > 450 °C
- Geruchsarm
- Aerosol über Kopf sprühbar
- Cycloaliphatischer Kohlenwasserstoff (fluoreszenzfrei) mit Eisenoxidpigmenten

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Aerosol: 3 Jahre
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: +50 °C - + 130 °C



Zulassungen / Konformitäten

- DIN EN ISO 9934-2



Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger: MR[®] 71, MR[®] 79, MR[®] 85, MR[®] 88, MR[®] 3001, MR[®] 3002
Testkörper: Vergleichskörper 1 und 2, Test-Block
Messgeräte: Feldstärkenmessgerät, Luxmeter
Handmagnete: MR[®] 50, MR[®] 56

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!