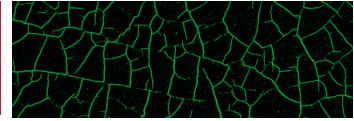


MR[®] 76 FH Magnetpulver-Fluid



Produkteigenschaften

- MR[®] 76 FH dient zum Nachweis feinsten Risse bei der fluoreszierenden Magnetpulverprüfung, hochempfindliches Prüfmittel für Temperaturbereiche von 50-185 °C
- Mittlere Korngröße: $d_{50} = 1-3 \mu\text{m}$
- Hochsiedendes Öl mit gelb-grün fluoreszierenden Eisenoxidpigmenten
- Sediment: 0,1 - 0,2 ml/100 ml (24 h)
- Flammpunkt Wirkstoff: > 300 °C
- Geruchsarm
- Ölbasierend
- Aerosoldose über Kopf sprühbar

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Gebinde: 3 Jahre
Aerosol: 3 Jahre
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: +50 °C - + 185 °C



Zulassungen / Konformitäten

- DIN EN ISO 9934-2



Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger:	MR [®] 71, MR [®] 79, MR [®] 85, MR [®] 88, MR [®] 3001, MR [®] 3002
UV-Leuchte:	MR [®] 975, MR [®] 96 E, MR [®] 96 ESL
Testkörper:	Vergleichskörper 1 und 2, Test-Block
Messgeräte:	Feldstärkenmessgerät, UVA-/Luxmeter
Handmagnete:	MR [®] 50, MR [®] 56

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!