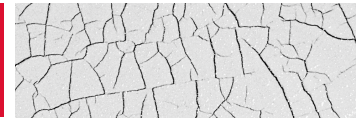


MR[®] 76 SH Magnetpulver-Konzentrat schwarz



Produkteigenschaften

- Wässriges Konzentrat für Magnetpulverprüfung
- 1:100 mit Wasser verdünnbar
- Rissanzeige schwarz
- Absetzvolumen 30 min. 0,6 - 0,8 ml / 100 ml
- Mittlere Korngröße 2 - 3 µm
- Kennzeichnungsfrei – ECO-LINE
- Eisenoxid + Eisenkern

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

2 Jahre bei Lagertemperatur
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: + 10 °C - + 50 °C



Zulassungen / Konformitäten

- EN ISO 9934-2



Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger: MR® 71, MR® 79, MR® 85, MR® 88, MR® 3001 und MR® 3002
Untergrundfarbe: MR® 72, MR® 725, MR® 726
Testkörper: Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Test-Block
Messgerät: Feldstärkenmessgerät, UVA/Lux, Luxmeter
Handmagnet: MR® 50, MR® 56

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!