



# Magnetpulverprüfung

Produktinformation

MR<sup>®</sup> 158-R Magnetpulverkonzentrat

**MR**<sup>®</sup>  
CHEMIE  
NDT-materials

TO SEE MORE!

## MR<sup>®</sup> 158-R Magnetpulver-Konzentrat

Gelb-grün fluoreszierend, 1:50, wassersuspendierbar  
für die Magnetpulverprüfung nach DIN EN ISO 9934-1

### Produktbeschreibung:

- In Wasser dispergierbares Magnetpulver-Konzentrat mit fluoreszierenden ferromagnetischen Teilchen
- Inklusive Korrosionsschutz und weiteren Additiven
- Nitrit-, halogen-, und silikonfrei
- Mittlere Korngröße  $d_a = 1-3 \mu\text{m}$
- Unter UV-Licht gelb grün fluoreszierend
- Sediment: 0,10 – 0,20 ml / 100 ml (30 Min.)
- Verarbeitungstemperatur: +10 °C bis +80 °C
- Kennzeichnungsfrei – ECO-LINE

### Zulassungen und Spezifikationen

- Mustergeprüft nach DIN EN ISO 9934 Teil 2
- Bestimmung der korrosiven Bestandteile nach ASME Code V, Section V, art. 7
- In Übereinstimmung mit Lloyd's Reg., Bureau Veritas, Det Norske Veritas, Zugelassen von Framatome ANP

### Anwendung:

- Die zu prüfende Oberfläche in geeigneter Weise von Zunder, Rost sowie anderen groben Verunreinigungen befreien.
- Konzentrat vor Gebrauch gut schütteln!
- Mit Wasser im üblichen Mischungsverhältnis von 1:20 bis 1:50 (Volumenanteile) eine betriebsfertige Prüfmittelsuspension herstellen.
- Beim Magnetisieren (z.B. mit einem MR<sup>®</sup>-Handmagneten) die fertige Suspension aufsprühen.
- Bei Magnetpulver-Prüfanlagen die Suspension in den Behälter mit der Prüfmittelpumpe füllen und mit dem üblichen Prüfvorgang beginnen.
- Eventuelle Ungenzen werden jeweils als gelb-grün fluoreszierende Magnetpulverraupe unter UV-Beleuchtung sichtbar.
- Achtung: Pulverrückstände in den Liefergebinden verringern den Sedimentgehalt im Prüfmittel-Behälter.

### Mindesthaltbarkeit:

- 2 Jahre bei Raumtemperatur

### Lieferformen:

- 100 g, 1 kg, 5 kg

27.01.2021

\*\*Technische Änderungen vorbehalten!\*\*

NDT-materials

CRACK

Marker