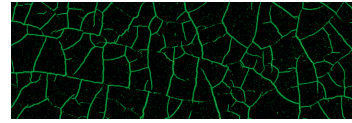


MR[®] 153 PO Magnetpulver-Konzentrat



Produkteigenschaften

- Wässriges Konzentrat für Magnetpulverprüfung
- 1: 50 mit Wasser verdünnbar (gebrauchsfertige Lösung der Konzentrate)
- Rissanzeige (UV) gelb-grün fluoreszierend
- Absetzvolumen (30 min) 0,15 – 0,25 ml/ 100ml
- Mittlere Korngröße da 8 - 13 µm
- Kennzeichnungsfrei nach CLP-Verordnung - ECO-Line
- Eisenkern

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Gebinde:
2 Jahre bei Lagertemperatur
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: + 5 °C - + 85 °C



Zulassungen / Konformitäten

- ASME Code V, Art. 7
- EN ISO 9934-2



Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger: MR[®] 71, MR[®] 79, MR[®] 85, MR[®] 88, MR[®] 3001 und MR[®] 3002
UV-Leuchte: MR[®] 975, MR[®] 96 D, MR[®] 96 DSL
Testkörper: Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Test-Block
Messgeräte: Feldstärkenmessgerät, UVA/Lux, Luxmeter
Handmagnete: MR[®] 50, MR[®] 56

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!