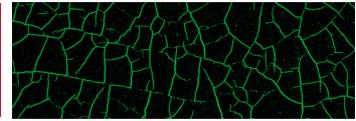


## MR<sup>®</sup> 131 RGF Magnetpulver-Suspension



### Produkteigenschaften

- Ölbasierende Magnetpulver- Suspension
- Rissanzeige (UV) gelb-grün fluoreszierend
- Absetzvolumen (60 min) 0,2 – 0,3 ml/ 100ml
- Mittlere Korngröße da 1-3 µm
- Kennzeichnungsfrei nach CLP-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 – ECO-Line

#### Hinweis:

Bei Kontakt mit lackierten Oberflächen, bitte vorab die Verträglichkeit prüfen. Unter Umständen kann das Produkt die Lackschicht anlösen.

### Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Gebinde: 3 Jahre bei  
Lagertemperatur  
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C  
Anwendung: + 5 °C - + 50 °C



### Zulassungen / Konformitäten

- EN ISO 9934-2
- ASME Code V, Art. 7



### Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter [www.mr-chemie.de](http://www.mr-chemie.de) erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

### Empfohlene Produkte

Vorreiniger: MR<sup>®</sup> 71, MR<sup>®</sup> 79, MR<sup>®</sup> 85, MR<sup>®</sup> 88, MR<sup>®</sup> 3001 und MR<sup>®</sup> 3002  
UV-Leuchte: MR<sup>®</sup> 975, MR<sup>®</sup> 96 D, MR<sup>®</sup> 96 DSL  
Testkörper: Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Test-Block  
Messgeräte: Feldstärkenmessgerät, UVA/Lux, Luxmeter  
Handmagnete: MR<sup>®</sup> 50, MR<sup>®</sup> 56

### Lieferformen



\*\*Technische Änderungen vorbehalten!\*\*